

CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE DEI PANNELLI NOBILITATI IMPIEGATI

• DENSITÀ	620 Kg/mc
• UMIDITÀ RELATIVA	7 ± 12 %
• TOLLERANZA SPESSORE	± 0,2 mm.
• AUMENTO DI SPESSORE IN IMMERSIONE NELL'ACQUA	dopo 2 ore +12 % dopo 24 ore + 16%
• ROTTURA CON FRAZIONE PERPENDICOLARE ALLE FACCE	5 ± 5,5 Kg. per cm ²
• CARICO DI ROTTURA A FLESSIONE	180 ± 200 Kg. per cm ²
• MODULO ELASTICITÀ	30.000 Kg. per cm ²
• RESISTENZA ALLO STRAPPO CON VITE PERPENDICOLARE ALLE FACCE	70 ± 90 Kg.
• RESISTENZA ALLO STRAPPO CON VITE PARALLELA ALLE FACCE	50 ± 70 Kg.
• PROVA TABER RESISTENZA ALL'ABRASIONE	perdita di peso grammi 0,08
• REAZIONE AL FUOCO	classe 2
• EMISSIONE FORMALDEIDE	classe E1

TECHNICAL CHARACTERISTIC OF THE THICKNESS MELAMINE CHIPBOARD

• DENSITY	620 Kg/mc
• RELATIVE HUMIDITY	7 ± 12 %
• THICKNESS TOLERANCE	± 0,2 mm.
• THICKNESS INCREASE IN WATER IMMERSION	after 2 hours + 16% after 24 hours + 16%
• BREAKAGE WITH PERPENDICULAR FACE'S FRACTION	5 ± 5,5 Kg. per cm ²
• BREAK-LOAD TO FLEXION	180 ± 200 Kg. per cm ²
• MODULUS OF ELASTICITY	30.000 Kg. per cm ²
• PULL STRENGTH PERPENDICULAR SCREW TO FACES	70 ± 90 Kg.
• PULL STRENGTH WITH PARALLEL SCREW TO FACES	50 ± 70 Kg.
• TABER TEST FOR FRICTIONAL RESISTANCE	weight loss of 0,08
• FIRE REACTION	classe 2
• LOW FORMALDEHYDE EMISSION	classe E1

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DES PANNEAUX EMPLOYES

• DENSITÉ	7 ± 12 %
• HUMIDITÉ RELATIVE	7 ± 12 %
• TOLLÉRANCE ÉPAISSEUR	± 0,2 mm.
• AUGMENTATION ÉPAISSEUR DANS L'EAU	après 2 heures +12 % après 24 heures + 16%
• BRIS AVEC FRACTION PERPENDICULAIRE AUX FACES	5 ± 5,5 Kg. per cm ²
• CHARGE DE BRIS À FLEXION	180 ± 200 Kg. per cm ²
• COEFFICIENT D'ELASTICITÉ	30.000 Kg. per cm ²
• RESISTENCE À LA DICHIRURE PERPENDICULAIREMENT AUX FACES	70 ± 90 Kg.
• RESISTENCE À LA DICHIRURE PARALLÈLEMENT AUX FACES	50 ± 70 Kg.
• TEST TABER RESISTENCE À L'ABRASION	perte de poids 0,08 g.
• RÉACTION AU FEU	classe 2
• BASSE ÉMISSION DE FORMALDEIDE	classe E1