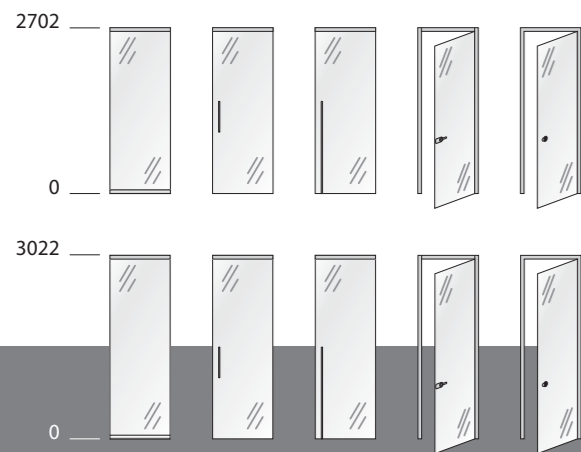


NEMO. Parete monovetro

One glass wall partition

Moduli larghezza mm. 1000

Modules width mm. 1000



La parete monovetro è un moderno sistema di ripartizione degli spazi in ambienti di lavoro che inverte il rapporto cieco e trasparente.

La trasparenza dei vetri consente di avere la luce e la voluta privacy solo applicando serigrafie personalizzate, rinnovabili e rimovibili nel tempo.

La trasparenza si coniuga con l'archiviazione tradizionale solo contornando con il vetro il perimetro dell'armadio nel rispetto della funzionalità e dell'estetica.

La trasparenza che annulla i diaframmi dei muri consentendo alla luce di attraversare più pareti ottimizzando lo spazio interno e il consumo dell'energia elettrica.

Il sistema della parete monovetro è costituito da un assieme di profili estrusi d'alluminio "esclusivi" che si assemano ad incastro dando vita ad un profilo portante perimetrale solido, snello, e con notevole valenza estetica.

PROFILO STRUTTURALE

Realizzato per estrusione dim. 44 x 30 mm. con specifiche cave tecniche

- cava centrale per innesto dei piedini elevatori - per innesto di squadrette a "L" d'irrigidimento con profili verticali - per passaggio tecnico di fili - per passaggio di punte e fisher al fine di fissaggio del profilo al soffitto e a pavimento
- 2 cave laterali per l'inserimento di clips di serraggio del carter al profilo strutturale a scatto
- 2 cave superiori per l'inserimento del profilo fermavetro
- 2 sponde laterali per l'innesto rigido del carter di finitura.

PROFILO CARTER

Realizzato per estrusione in versione stonato mm 70 h (ingombro assiemato 44 x 70 h) e in versione quadrato mm. 60 h (ingombro assiemato mm. 44 x 60 h) con specifiche cave tecniche

- una cava interna per accogliere i cuscinetti scorrevoli del telaio della porta scorrevole
- una cava superiore per accogliere la guarnizione a palloncino che blocca e mette in sicurezza le lastre vetrate
- un'ala di innesto alle sponde del profilo strutturale
- un nottolino alla base per innesto nei clips inseriti nelle cave del profilo strutturale.

PROFILO FERMAVETRO

Realizzato per estrusione dim. 12 x 30 h con specifiche sagome tecniche che consentono l'innesto a scatto nelle cave del profilo strutturale con la funzione di bloccare le lastre vetrate nel lato a soffitto.

PROFILO PARTENZA TELESCOPICO

Realizzato per estrusione dim. 44 x 40 h con specifiche cave tecniche per innesto con il profilo omega.

PROFILO OMEGA TELESCOPICO

Realizzato per estrusione dim. 40 x 44 h con specifiche cave tecniche

- cava centrale per innesto di profilo d'alluminio ad "L" che fissa il profilo omega al profilo strutturale
 - 2 cave superiori per accogliere la guarnizione a palloncino che blocca e mette in sicurezza le lastre vetrate
 - nottolino d'innesto a scatto al profilo partenza
 - fori per innesto di regoli per la messa in bolla verticale
- i profili omega e partenza sono telescopici con la funzione di messa in bolla verticale e di accoppiamento rigido allorché vengono utilizzati per formare pilastri dei vani di passaggio e/o di vani di porte scorrevoli.

PROFILO PORTA BATTENTE

Realizzato per estrusione dim. 40 x 44 h con specifiche cave tecniche

- cava sul lato di battuta della lastra per inserimento di guarnizione a palloncino
- nottolino per innesto a scatto al profilo omega.

TELAIO PER PORTA BATTENTE

Il telaio è costituito dall'accoppiamento del profilo della porta battente con il profilo omega che accoglie la lastra vetrata.

PORTA VETRO A BATTENTE A TUTTA ALTEZZA

Realizzata in vetro temperato sp. 10 mm. nelle versioni trasparente - acidato - serigrafato.

PORTA VETRO SCORREVOLE A TUTTA ALTEZZA

Realizzata in vetro temperato sp. 10 mm. nelle versioni trasparente - acidato - serigrafato.

TELAIO PER PORTA SCORREVOLE

Realizzato con l'accoppiamento e fissaggio del profilo strutturale con un carter sul quale viene praticata una idonea asolatura per l'innesto del meccanismo scorrevole. Corredato, inoltre, di altri accessori tecnici per la perfetta scorrevolezza.

PILASTRI PER VANO PORTA SCORREVOLE E VANI DI PASSAGGIO

Realizzati con l'accoppiamento, a scatto, del profilo partenza con il profilo telescopico omega unitamente alle squadrette "L" d'irrigidimento tra profilo omega e profilo strutturale.

- I pilastri utilizzati per vano porta scorrevole vanno corredati
- alla base, a pressione, di piastra con guide per lo scorrimento della porta vetro
 - sulla costa verticale con profilo metacrilato con baffo.
- I pilastri utilizzati per vani di passaggio vanno corredati solo

di squadrette d'irrigidimento tra profilo strutturale e profilo omega.

LASTRE VETRATE STRATIFICATE

Realizzate con accoppiamento di 2 lastre 5 + 5 mm. cad. su lamina intermedia trasparente PVB (polivinil butirale). La lastra sp. 10/11 ha una opportuna sagomatura sui due lati verticali per consentire la specularità con la guarnizione strutturale in metacrilato trasparente. Le dimensioni e le finiture delle lastre vengono definite per singolo progetto.

GIUNTO STRUTTURALE A FILO TRA LASTRE VETRATE

Realizzata in metacrilato trasparente dim. 4 x 10 mm. con sagomature per accogliere le lastre e corredata sui due lati di guarnizione bi-adesiva protetta da pellicola.

RACCORDI A + VIE

Realizzati:

- con profilo estruso d'alluminio quadro dim. 44 x 44 con 4 cave tecniche per l'innesto delle lastre vetrate e di cave speculari per l'inserimento della guarnizione a palloncino
- profilo estruso d'alluminio con funzione di coperchio, con innesto a scatto, per le cave non utilizzate per l'inserimento delle lastre.

Questo sistema consente il raccordo a 2 vie in linea e il raccordo ortogonale a 2 - 3 - 4 vie.

RACCORDO VARIABILE

Realizzato con profilo estruso d'alluminio tondo 60 mm. sul quale vengono fissati un profilo a "C" secondo il raggio determinato, per l'innesto delle lastre vetrate.

MODULO TECNICO ISPEZIONABILE

Realizzato con profili estrusi d'alluminio accoppiati e nelle versioni tra vetro e vetro - tra vetro e porta - tra porta e porta - tra muro e porta.

RACCORDO TRA MONOVETRO E PARETE DIVISORIA

Realizzato con profilo estruso trapezoidale con specifiche sagomature che consentono l'unione da un lato con i pannelli della parete divisoria sp. 100 mm. e dall'altro lato con la struttura della parete monovetro,

Single glass partition is a modern partitioning system of spaces in working environments which reverses the connexion between blind and clear.

The transparency of glass allows to have the light and privacy just applying customized serigraphs, renewable and removable any time.

Transparency and traditional filling combines just surrounding the perimeter of the bookcase with glass, in full respect of functionality and aesthetics.

The transparency that sets free from wall barriers enabling the light to cross several partitions optimizing internal space and electric energy waste.

Single glass system is made by a set of exclusive extruded aluminium profiles which, assembled together, form a structural solid profile, elegant and aesthetically perfect.

STRUCTURAL PROFILE

Realized by extrusion dim. 44x30 mm. With specific technical caves. central cave for engagement of the elevator feet - for the engagement of L shaped stiffener squares with vertical profiles - for cables passage - to fix profile to the ceiling and floor.

2 lateral caves for inserting clips of the carter to the structural profile

2 superior caves for inserting stop-glass profile.

2 lateral sides for inserting finishing carter.

CARTER PROFILE

Realized by extrusion in rounded version mm 70h (overall dim. 44x70h) and in squared version mm. 60 h (overall dim. 44x60h) with specific technical caves.

an internal cave to place sliding bearings of the sliding door frame.

A superior cave to place gaskets which block and secure glass sheets

A junction wing to the sides of the structural profile

A basis pawl for the junction of clips inserted in the structural profile caves.

STOPGLASS PROFILE

Realized by extrusion dim. 12 x 30 h with the specific technical shapes which allow the release clutch in the caves of the structural profile with the function to stop glass sheets on the side at ceiling.

TELESCOPIC STARTING PROFILE

Realized by extrusion dim. 44 x 40 h with the specific technical caves for the connection with the omega profile.

TELESCOPIC OMEGA PROFILE

Realized by extrusion dim. 44 x 40 h with the specific technical caves central cave for the connection of the L shaped aluminium profile which fix the omega profile to the structural profile

2 superior caves to place the gasket which blocks and secure glass sheets.

Connection release pawl to the starting profile

Holes for the connection of rules for the vertical adjustment.

Omega and starting profiles are telescopic with the function of vertical adjustment and rigid connection when they are used to form pillars for passing compartments and/or sliding doors compartments.

WING DOOR PROFILE

Realized by extrusion dim. 40 x 44 h with specific technical caves Cave on the ledge side of the sheet for the insertion of the gasket

Connection release pawl to the omega profile.

WING DOOR FRAME

The frame is formed by the coupling of the wing door profile and omega profile that receives the glass sheet.

FULL HIGHT WING GLASS DOOR

Realized in tempered glass, a thickness of 10 mm in clear / etched / silk-screened versions.

FULL HIGHT SLIDING GLASS DOOR

Realized in tempered glass, a 10 thickness of 10 mm, in clear / etched / silk-screened versions.

SLIDING DOOR FRAME

Realized with the coupling and the fastening of the structural profile to a carter, duly slotted for the connection of the sliding system. It is equipped with other technical fittings for a perfect fluency.

PILLARS FOR SLIDING DOOR COMPARTMENT AND PASSING COMPARTMENTS

Realized by the release coupling of the starting profile to the omega telescopic profile together with tightening L shaped squares between the omega profile and the structural profile.

Pillars used for the door compartment must be equipped on their basis, by pressure, with a plate with slides for the sliding of the glass door

on the vertical side with a methacrylate profile with burr

Pillars used for passing compartments must be equipped only with tightening squares between the structural profile and the omega profile.

STRATIFIED GLASS SHEETS

Realized by coupling of two sheets mm. 5 + 5 each on a medium clear sheet PVB. The sheet with a thickness of 10/11 mm, has a specific shape on the two vertical sides to allow specularly with the structural gasket in clear methacrylate.

Dimensions and finishing of sheets are defined on single project

STRUCTURAL JOINT BETWEEN GLASS SHEETS

Realized in clear methacrylate dim. 4 x 10 mm. with particular shapes to receive sheets and provided on the two sides by adhesive gaskets.

SEVERAL WAYS LINKING ELEMENTS

Realized: in extruded aluminium square profile dim. 44 x 44 with technical caves for the insertion of glass sheets and specular caves for gaskets insertion.

Extruded aluminium profile with function of cover, with insertion by release, for not used caves for the insertion of sheets.

This system allows a 2 ways linking on line and a 2 - 3 - 4 ways orthogonal linking.

VARIABLE LINKING

Realized with extruded aluminium round profile 60 mm. on which are fixed a C shaped profile following the defined radius, for the insertion of glazed sheets.

TECHNICAL INSPECTABLE MODULE

Realized with extruded aluminium profiles coupled in following versions: between glass and glass, between glass and door, between door and door, between wall and door.

LINKING ELEMENT BETWEEN SINGLE GLASS PARTITION AND PARTITION WALL

Realized with extruded trapezoidal profile with specific shapes that allow the junction to panels of the partition wall with a thickness of 100 mm by one side and the single glass partition by the other side.