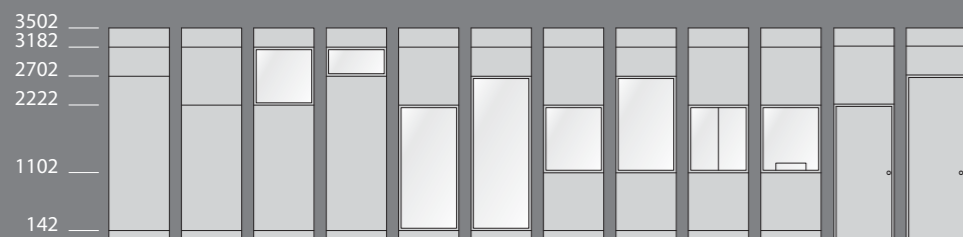
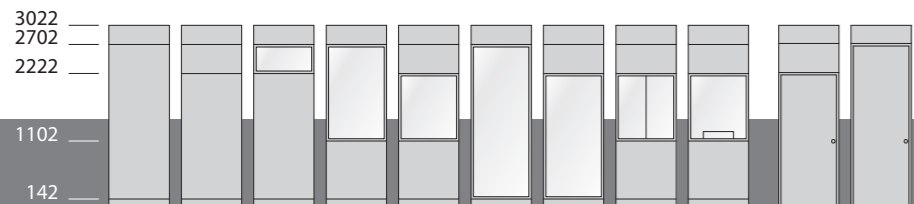
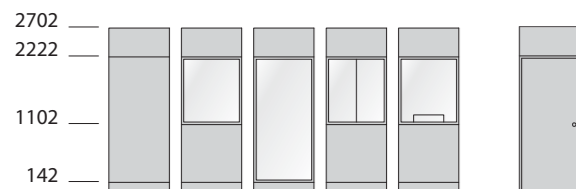


## TECNA Parete divisoria

Division wall

Moduli larghezza mm. 500, 1000, 1200, 1600, 2000, 2400

Modules width mm. 500, 1000, 1200, 1600, 2000, 2400



### STRUTTURA PORTANTE

Montante • Il **montante** è costituito da un **profilo sagomato**, d'acciaio zincato, sp.12/10, dim. 60 x 32 mm. profilato a freddo e saldato in continuo, opportunamente asolato per impieghi tecnici e completo di guarnizioni coestruse di isolamento idro/ termo/acustico antiurto e antipolvere. Il profilo presenta sul lato maggiore una doppia asolatura ai lati esterni a passo 32 mm per consentire il bloccaggio dei ganci dei pannelli e dei moduli vetriati, al centro una asola di 50 x 23 mm. a passo 200 mm. per il passaggio di eventuali reti tecnologiche e sul lato minore una asolatura centrale a passo 32 mm. per l'aggancio di elementi per l'attrezzabilità della parete.

Piedino regolabile • Il **pieidino** è costituito da una staffa d'acciaio zincato ad U, ricavato per stampaggio, per l'innesto a scatto nella base del montante e corredato da vite regolabile azionabile con chiave esagonale, per compensare eventuali **dislivelli** del pavimento e permettere **la messa in bolla** delle strutture della parete.

Canalina a pavimento e a soffitto • **la canalina** è realizzata in acciaio zincato preverniciato, spess. 10/10, dim. 64 x 55 mm. finitura alluminio. La canalina, già munita di guarnizione bi-adesiva, viene fissata a pavimento per innesto del montante corredato di piedino regolabile e a soffitto per innesto del montante consentendo un movimento telescopico dei due elementi per correggere eventuali difformità dell'intradosso o flessioni del solaio. Il sistema migliora efficacemente l'insonorizzazione degli ambienti venendo a mancare elementi di ponte acustico. Su specifica richiesta comunque, è possibile l'inserimento di uno spintore a molla sull'estremità superiore del montante.

### Traverse di collegamento

Traversa JACK • **La traversa** Jack è costituita da un **profilo scatolato** d'acciaio zincato corredato alle estremità di sistema di aggancio alle mensole del montante e di 2 fori passacavi per utilizzi tecnici verticali. Il **profilo** è ricavato per stampaggio, sp.12/10, dim .60 x 30 x 1000 e 1200 mm. in larghezza. La traversa è munita, ai 2 lati di guarnizione di isolamento idro/ termo/acustico antiurto e antipolvere.

Traversa QUEEN per larghezze fuori misura • **La traversa QUEEN** viene utilizzata per larghezze **meno** di 1000 mm. e **superiori** a 1200 mm., per le traverse delle larghezze delle fasce 1600 – 2000 – 2400 mm., oltre a larghezze **fuori misura**. La traversa Queen è realizzata con il profilo del montante, tagliato in cantiere o pretagliato in partenza e viene munito alle estremità di **speciali cavallotti**, ricavati per stampaggio, che si

innestano alle mensole del montante con lo stesso criterio della traversa Jack. La traversa è munita ai due lati di guarnizione coestrusa per isolamento idro/termo/acustico/ antipolvere.

Cavallotto per traverse queen • Il **gancio a cavallotto** è ricavato per stampaggio da nastro d'acciaio zincato, opportunamente asolato e sagomato per aggancio solido delle traverse QUEEN alle mensole del montante.

Raccordi • I **raccordi** sono realizzati mediante accoppiamento di un **profilo estruso d'alluminio tondo** di 80mm a 2 ganasce speculari mm100x40, ugualmente estrusi d'alluminio, per realizzare snodi a 2 - 3 - 4 - vie e **altri raggi**. Vengono forniti completi di guarnizioni coestruse ed accessori di fissaggio. Anodizzazione finitura argento.

Partenza da muro • **La partenza** da muro della divisoria viene realizzata mediante un **profilo estruso** in materiale plastico, 100x20 mm., predisposto con opportune sagomature per accogliere a scatto sia il montante in partenza che i pannelli finali di aggiustaggi verticali. Finitura alluminio .

Profilo terminale • Il **profilo terminale** è realizzato con 2 **profili estrusi d'alluminio**, base trapezoidale + coperchio a scatto, dim. 100x40 mm. Il profilo consente di delimitare la parete a centro stanza in verticale inoltre viene utilizzato per delimitare in orizzontale e in verticale la parete Open - space. Anodizzazione finitura argento.

### TAMPONAMENTI

Pannelli ciechi • I **pannelli sono realizzati in agglomerato ligneo ecologico, antigraffio e antiriflesso**, sp.18 mm., nobilitati sui due lati con materiali melaminici ad alta resistenza in finiture **legno e pastello**. Bordati perimetralmente con bordo a spessore in **ABS** con spigoli arrotondati nelle stesse finiture dei pannelli. I materiali sono in Classe E1 (bassa emissione di formaldeide), di resistenza al fuoco Classe 2 (su richiesta resistenza al fuoco Classe 1). Le finiture di serie sono riportate sulla apposita **"cartella colori"**. (richieste personalizzate sono valutate dall'Ufficio Tecnico) I pannelli sono forniti con ganci e viti autocentranti (da applicare in cantiere).

Le dimensioni variano a seconda della tipologia e della modulistica della parete che possono essere a sviluppo verticale o orizzontale .

L'ancoraggio al montante avviene tramite un **gancio ad innesto**. Questo sistema di aggancio consente di rimuovere rapidamente i pannelli (con l'aiuto di ventose), per permettere l'ispezionabilità dell'intercapedine sede di impianti tecnologici. Lo stesso gancio è predisposto per impedire lo sganciamento dei pannelli rendendo l'ambiente inaccessibile.

Gancio per pannelli e moduli vetriati • Il **gancio** è ricavato per stampaggio da nastro d'acciaio zincato opportunamente asolato e forato per attacco al pannello e al profilo d'alluminio dei moduli vetriati. Il gancio è anche munito di un foro che consente, a mezzo vite autofilettante, il **blocco** dei pannelli e dei **moduli vetriati al montante**. Questo sistema consente di rendere un lato della parete **inaccessibile e di sicurezza**

Telai vetro doppio • I **telai** dei moduli vetri doppi sono realizzati con **profili estrusi d'alluminio**, 40 x 50 mm. e assemblati con squadrette presso-fuse in coppie speculari per uno spessore totale di 100 mm. Anodizzazione finitura argento.

Telai vetro singolo • I **telai dei moduli vetri singoli** sono realizzati con **profili estrusi d'alluminio**, 40 x 50 mm. e assemblati con squadrette presso-fuse in coppie speculari per uno

spessore totale di 100 mm. Anodizzazione finitura argento. I telai sono muniti di **quadrozzi** in plastica per l'appoggio della lastra vetrata sia al pavimento, nel caso di modulo a tutta altezza, che sulla traversa, nel caso di modulo misto. Sono anche in dotazione **ganci di sicurezza fermavetro** da fissare ai due montanti. I **moduli** sono forniti con ganci di fissaggio al montante, già montati, e guarnizioni trasparenti tra vetro e profilo per evitare il contatto diretto tra metallo e vetro e per garantire assenza di ponti acustici e termici. Il **vetro** è di spessore 4 o 5 mm **temperato** a seconda delle specchiature o stratificato di spessore 3+3mm su richiesta.

Porte • Il **telaio in alluminio** è realizzato con profilo estruso d'alluminio, dim 100x40, assemblato con squadrette presso-fuse. Anodizzazione finitura argento

**Porte a battente in legno**: realizzate in legno tamburato, sp.40 mm., rivestito ai due lati in laminato con le stesse finiture dei pannelli di tamponamento. Bordo perimetrale in ABS a spessore con angoli arrotondati. Le porte sono munite di "serie" con cerniere, con maniglia e serratura del tipo "premi ed apri" o "a leva".

**Porte a battente in vetro**: realizzate in vetro temperato, sp.10 mm., nelle versioni trasparente - acidato - serigrafato. Le porte sono munite "di serie" con cerniere, con maniglia e serratura del tipo "premi ed apri" o "a leva".

**Moduli porte scorrevoli a scomparsa, in legno o vetro**: costituite da due moduli di cui uno cieco per accogliere la porta in fase di apertura e l'altro con vano aperto per accogliere la porta in fase di chiusura. **La porta cieca** è realizzata in legno tamburato, sp. 30 mm, **finitura alluminio**. La porta è munita **"di serie"** di telaio scorrevole, doppia maniglia a borchia con serratura tipo Yale. **La porta vetrata** è realizzata in vetro temperato, sp. mm10, nelle versioni - trasparente - acidato - serigrafato. La porta è munita di "serie" di telaio scorrevole e di doppia maniglia.

### I PLUS DELLA PARETE "TECNA"

Regolazione in altezza • La struttura della parete divisoria, è formata da montanti in acciaio che poggiano su di un profilo in lamiera zincata. Nella parte inferiore del montante è presente un piedino con un sistema di regolazione a vite del filo superiore e inferiore. Questa caratteristica compensa eventuali dislivelli del pavimento o del soffitto e imprecisioni dell'altezza rilevata.

Modulare • La parete divisoria "Tecna" ha una profondità di cm 10, l'interasse dei moduli è di 500 - 1000 - 1200 - 1600 - 2000 - 2400 mm. e viene fornita in diverse tipologie di altezza.

Integrabile • Attraverso un modulo di partenza, che permette un ancoraggio alla parete, ed un eventuale modulo di aggiustaggio da adattare in cantiere, la parete divisoria tecna si fonde con **setti murari preesistenti**, integrando la suddivisione degli ambienti senza la richiesta di concessioni edilizie. Si contribuisce così alla risoluzione del problema di spreco degli spazi. Ogni centimetro disponibile può diventare spazio attrezzabile, superficie vetrata ed anche una nuova porta di passaggio.

Autoportante • La canalina d'acciaio, superiore ed inferiore, assemblati con i montanti verticali, tralicciati dalle traverse, realizzano il concetto del **"telaio chiuso solidale"** e i presupposti strutturali per consentire l'**autoportanza**

È chiaro che qualsiasi condizione di autoportanza totale richiede un accurato progetto tale da creare situazioni angolari di autosostegno.

Fonoisolante • La parete divisoria ha un ottimo potere **fonoisolante** in quanto le caratteristiche tecniche delle guarnizioni sia perimetrali che in battuta permettono un'aderenza totale tra pannellatura e strutture per eliminare i ponti acustici.

I dati relativi al comportamento acustico della parete sono rilevabili dai certificati rilasciati da Istituti accreditati ( Catas – Istituto Giordano)

Resistenza al fuoco •

- standard

(struttura metallica classe 0 - pannellature classe 2)

- optional

(struttura metallica classe 0 - pannellature classe 1).

Montaggio snello e rapido • Il **sistema di assemblaggio utilizza "una sola vite autocentrante"**

**I moduli vetriati vengono forniti con ganci già fissati**

**Il sistema di aggancio, sia dei pannelli che dei moduli vetriati, alla struttura avviene a " scatto " senza nessun altro intervento**

Restiling nel tempo • La flessibilità del sistema consente la rapidità dello smontaggio e rimontaggio di tutti i componenti secondo un "nuovo layout" con il semplice utilizzo di ventose e attrezzatura di normale uso.

Qualsiasi modifica nella modulistica e nella partizione dei locali è consentita dalla variabilità del sistema. In qualsiasi ambiente ci si trovi, anche operativo, la parete divisoria "Tecna" può essere velocemente smontata parzialmente per essere rimontata secondo il nuovo layout. Una semplice ventosa permette lo sganciamento dei pannelli e i montanti vengono estratti dai profili guida. Resta solo da decidere la nuova posizione della parete

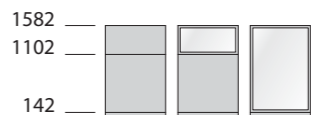
Il **montante** può essere rifilato in caso di **altezza inferiore** a quella esistente oppure elevata, per un'**altezza superiore**, aggiungendo un **segmento di montante** a quello esistente e fissati tra di loro con **specifici cavallotti**

## TECNA OPEN Parete divisoria open space

Open space division wall

Moduli larghezza mm. 600, 800, 1000, 1200, 1600, 2000, 2400

Modules width mm. 600, 800, 1000, 1200, 1600, 2000, 2400

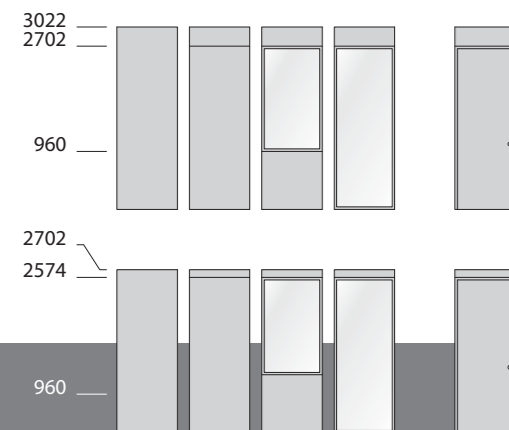


## TECNA ZEN. Parete divisoria senza zoccolo

Division wall without skirting

Moduli larghezza mm. 500, 1000

Modules width mm. 500, 1000



### STRUCTURAL FRAME

**Upright** • The upright is made by a shaped profile 60x32 mm. with a thickness of 12/10, obtained by zinc plated press work steel section, purposely drilled and slotted for technical duties. It comes equipped with insulating hydro/thermo/sound proof co-extruded gaskets, knock and dust proof. The profile is provided for the equipping of the partition.

**Adjustable feet** • Feet made by a zinc steel structure "U" section, inserted by release in the base of the upright, equipped with inside adjustable levelling screw with hexagonal tool, to adjust the difference of the floor.

**Floor and ceiling channel** • The channel is made by zinc plated steel, section 64x55 mm, with a thickness of 10/10, aluminium finishing. The channel with adhesive gasket, is fixed to the floor to insert the upright provided with its adjustable feet and fixed to the ceiling to insert the upright, allowing a telescopic movement of two elements to adjust differences in standard. This system improves the sound proof of environments.

### Linking Crosses

**Jack Cross** • The jack cross is made by a box-type frame in zinc steel, equipped with hooking system to the shelves of the upright and 2 drills for passing cables. The profile is made by press work, with a thickness of 12/10, dimensions 60x30x1000 and 1200. The cross is provided with 2 insulating hydro/thermo/sound proof gaskets, knock and dust proof.

**QUEEN cross for no-standard widths** • Queen cross has the same characteristics as jack cross, but it is used for no-standard widths, such as widths less than 1000 mm. and more than 1200 mm. (1600-2000-2400 mm) and other no-standard widths.

**Hook for queen crosses** • The hook is obtained by press work from zinc steel strip, purposely slotted and shaped for hooking Queen crosses to shelves of the upright.

**Linking elements** • Linking elements are made by coupling of a round aluminium extruded profile with a diameter of 80 mm and 2 jaws 100x40mm, which enable 2 - 3 - 4 ways junctions and other radius. Equipped with co-extruded gaskets and fittings. Anodized silver finishing.

**Starting wall profile** • Made of extruded profile in plastic material, 100x20 mm. duly shaped to receive by release the starting upright and vertical filler ending panels. Aluminium finishing.

**Terminal profile** • Made of 2 extruded profiles in aluminium, trapezoidal base and releasing cap, with dimensions 100x40 mm. This profile determines the partition in vertical way in the centre of the room or used both in vertical or horizontal way for Tecna open space. Anodized silver finishing.

### FILLERS

**Blind modules** • Made of melamine covered chip board panels, in wooden and pastel finishing, with a thickness of 18 mm. They are edged with thick ABS edge and rounded off corners in the same finishing. Materials are E1 class (low formaldehyde emission), fire resistance class 2 (on demand class 1). Finishing are showed on the "finishing cartel" (customized requests are possible after approval of technical dept.). Panels are provided with hooks to fix to the upright and for a fast removing and inspection inside the structure.

**Hook for blind and glass modules** • The hook is obtained by press-work from zinc plated steel strip, slotted and shaped for panels to be attached to the upright. It is also provided with an hole to block blind and glass panels to the upright by a screw, for security reasons.

**Double glass frames** • xxxxxxxx xxxxxxxx xxxxxxxx xxxxxxxx

**Single glass frames** • Glass frames are made of extruded aluminium profiles, 40x50 mm, assembled with a couple of die-cast corner joints, for a total of 100 mm in thickness. Anodized silver finishing. Modules are provided for double or single glass and are equipped with hooks for fixing and gaskets for insulation. The glass is tempered, 4 - 5 mm in thickness or stratified 3 + 3 mm on demand.

**Doors** • The door frame is in extruded aluminium profile, 100x40 mm, duly shaped to have both wooden and glass doors. Frame is assembled with die-cast corner joints and equipped with gaskets. Anodized silver finishing.

**Wooden wing door:** made of spruce wood with a thickness of 40 mm, covered on both sides by laminate in the same finishing as for filler panels. Perimeter edge is in thick ABS with rounded corners. Doors are standard equipped with hinges, locks and with "push and open" type or "lever" type handle.  
**Glass wing door:** made of tempered glass with a thickness of 10 mm,

in transparent, etched and silk-screened versions. Doors are standard equipped with hinges, locks and with "push and open" type or "lever" type handle.

**Sliding doors modules, blind or glazed:** made of two full height modules, one of them is blind and the other is open, with sliding door. The blind door is made of spruce wood with a thickness of 30 mm, aluminium finishing. The door is standard equipped with sliding frame, double boss handle and "Yale" type lock. The glazed door is made of tempered glass with a thickness of 10 mm, in transparent, etched and silk-screened versions. The door is standard equipped with sliding frame and double handle.

### MUST OF TECNA PARTITION WALL

**Height regulation** • The structure of the partition wall is formed by steel uprights laying on a zinc plated profile, provided in the lower part with levelling feet to adjust differences in standard height between the floor and ceiling.

**Modular** • Tecna partition wall has a thickness of 10 cm and the width of modules is 500 - 1000 - 1200 - 1600 - 2000 - 2400 mm, in different heights.

**Integrate** • Tecna partition wall combines with pre-existing walls, solving all problems about the space of environments.

**Self-bearing** • The upper and lower steel channel, assembled with vertical uprights and crosses, realize the concept of "solid closet frame" to allow the self-bearing.

**Sound proof** • The partition wall is sound proof, due to the perfect technical features of gaskets, that allow the total adherence between panels and structures.

**Fire proof** •  
- standard (metal structure class 0 - panels class 2).  
- optional (metal structure class 0 - panels class 1).

**Fast and nimble assembling** • Assembling system uses "one only screw self-centring". Glazed modules are provided with already fixed hooks. The hooking system to the structure, as for panels as for glazed modules, is the release one, without any other action.

**Restyling of environments** • The flexibility of Tecna system allows the possibility of a fast assembling and disassembling of all components using suckers and fittings only, following the new layout.