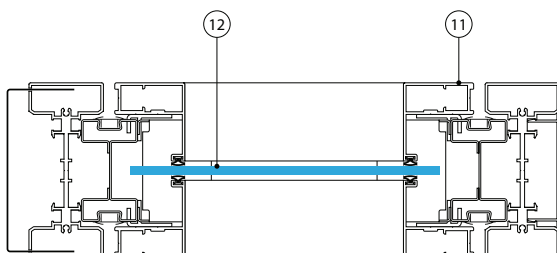
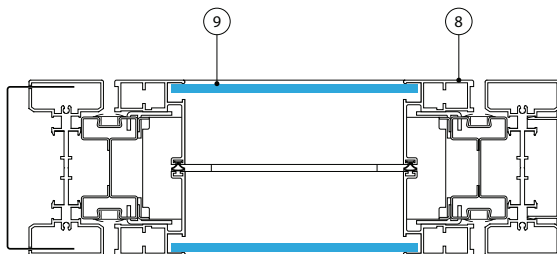
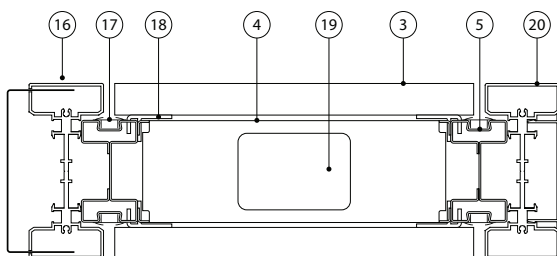
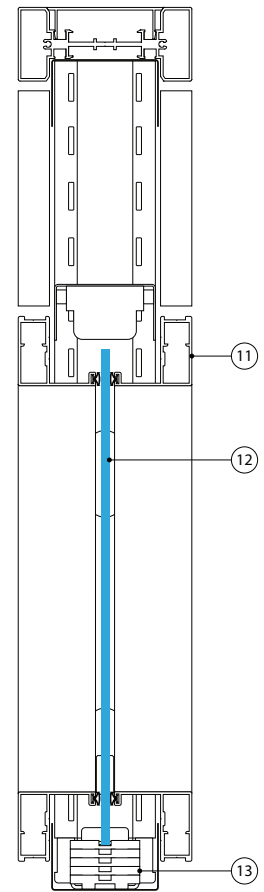
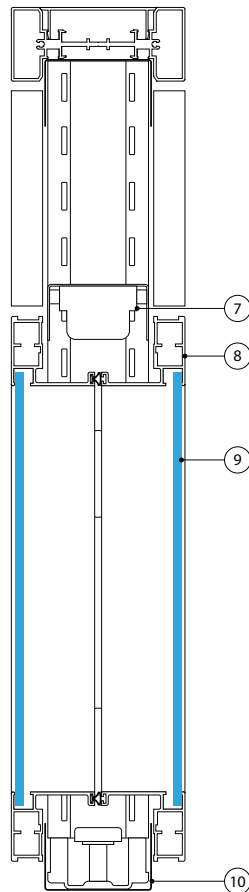
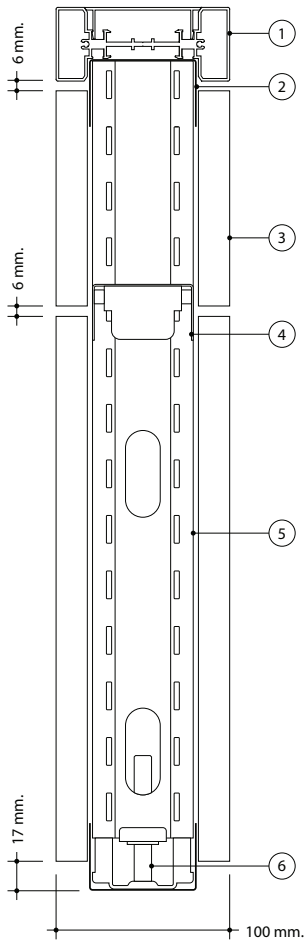




SCHEDA TECNICA PARETE DIVISORIA MOD. TECNA OPEN+
TECHNICAL DATA TECNA OPEN+ PARTITION WALL

SCHEDA TECNICA PARETE DIVISORIA MOD. TECNA OPEN+
 TECHNICAL DATA TECNA OPEN+ PARTITION WALL



- 1 Profilo finitura e rinforzo superiore_ *_Finishing and upper reinforcement rail*
- 2 Guida superiore_ *Upper rail*
- 3 Pannello_ *Panel*
- 4 Traversa_ *Crossbeam*
- 5 Montante_ *Upright*
- 6 Piedino Livellatore_ *Levelling glide*
- 7 Gancio_ *Hook*

- 8 Profilo telaio doppio_ *Double frame profile*
- 9 Vetro temperato_ *Tempered glass*
- 10 Guida a terra_ *Flooring rail*
- 11 Profilo telaio singolo_ *Single frame profile*
- 12 Vetro temperato_ *Tempered glass*
- 13 Spessori_ *Wedges*
- 14 Profilo porta battente_ *Swing door profile*

- 15 Porta battente_ *Swing door*
- 16 Partenza telescopica_ *Telescopic starting post*
- 17 Guarnizione montante_ *Gasket for upright*
- 18 Gancio per pannello_ *Hook for panel*
- 19 Asola passaggio cavi_ *Cable buttonhole*
- 20 Terminale di finitura_ *Ending profile*

1) Struttura

La struttura interna è composta da guide superiori ed inferiori, da montanti e traverse in acciaio zincato. Le guide sono realizzate in acciaio zincato preverniciato, spess. 10/10, dim. 60 x 40 mm finitura alluminio. Quella inferiore è già munita di guarnizione bi-adesiva, per facilitarne il fissaggio a pavimento evitando forature per il tassellamento; mentre quella a soffitto viene fissata utilizzando sistemi diversi a seconda della tipologia di soffitto presente (cartongesso, fibra minerale, legno, latero-cementizio). La conformazione delle guide permette l'innesto dei montanti consentendo un movimento verticale degli stessi al fine di permettere un perfetto allineamento e di correggere eventuali difformità dell'intradosso o flessioni del solaio, migliorando efficacemente l'insonorizzazione degli ambienti venendo a mancare elementi di ponte acustico. I montanti sono ottenuti per profilatura di acciaio pre-zincato DX51+Z140 sp.10/10, dim. 60 x 32 mm con lavorazione a freddo e saldatura in continuo senza "camera centrale" per ottenere il massimo dell'isolamento acustico. Sul lato maggiore è presente una doppia asolatura sui lati esterni a passo 32 mm per consentire il bloccaggio dei ganci dei pannelli e dei telai vetro e al centro un'asola di 50 x 23 mm a passo 256 mm per il passaggio di eventuali reti tecnologiche; sul lato minore invece è presente un'asolatura centrale a passo 32 mm che permette l'attrezzabilità della parete. I montanti sono completati da guarnizioni di isolamento acustico, antiurto e antipolvere, e da piedino costituito da una staffa d'acciaio zincato ad U, ricavato per stampaggio, che consente l'innesto a scatto nella base del montante, corredato da vite regolabile azionabile con chiave esagonale, per compensare eventuali dislivelli del pavimento (da -15 a +15mm) e permettere la messa in bolla delle strutture della parete. Le traverse orizzontali di collegamento sono ottenute per stampaggio in acciaio pre-zincato dim. 58X30 mm spessore 10/10 e sono dotati di blocco antisganciamento realizzato in alluminio pressofuso. Le traverse come i montanti sono complete di guarnizioni per isolamento idro/termo/acustico/ antipolvere.

2) Moduli ciechi a sviluppo verticale o orizzontale

Sono realizzati con interassi di 500, 1000, 1200, 1600, 2000 o 2400 mm e altezza di 2712, 3032, 3512 mm, riconducibili in cantiere alle altezze opportune, con pannelli in agglomerato ligneo ecologico, antigraffio e antiriflesso in Classe E1 (bassa emissione di formaldeide); i moduli ciechi hanno una classe di reazione al fuoco 2 o a richiesta 1, uno spessore di 18 mm e sono nobilitati sui due lati con materiali melaminici, ad alta resistenza, in finiture legno e pastello. Sono rivestiti perimetralmente con bordo in ABS e hanno spigoli arrotondati nelle stesse finiture dei pannelli. I pannelli sono forniti con ganci e viti autocentranti (da applicare in cantiere), per l' ancoraggio al montante. Questo sistema di aggancio consente di creare una fuga tra i vari pannelli di 6 mm oltre a dare la possibilità di rimuoverli rapidamente (con l'ausilio di ventose), rendendo ispezionabile l'intercapedine, sede di impianti tecnologici o di materiale fono-isolante. La conformità del gancio, ove necessario, può impedire lo sganciamento dei pannelli rendendo l'ambiente inaccessibile.

3) Moduli vetriati a sviluppo verticale

Sono realizzati con interassi di 500, 1000, 1200, 1600, 2000 o 2400 mm e altezza di 2712, 3032, 3512 mm, per vetro doppio o vetro singolo, realizzati con profili estrusi d'alluminio anodizzato in finitura argento, 40 x 50 mm. Sono assemblati con squadrette presso-fuse in coppie speculari per uno spessore totale di 100 mm; il vetro è di spessore 4 o 5 mm, temperato trasparente a seconda delle svecchiatura, e con guarnizioni trasparenti tra vetro e profilo per evitare sia il contatto diretto tra metallo e vetro che per garantire assenza di ponti acustici e termici. I telai sono forniti sia di ganci di fissaggio al montante già installati, sia di un tamponamento superiore fino a soffitto, realizzato con pannelli in agglomerato ligneo ecologico, antigraffio e antiriflesso in Classe E1 (bassa emissione di formaldeide). I pannelli hanno inoltre una resistenza al fuoco in Classe 1 o in Classe 2, uno spessore di 18 mm, e sono nobilitati sui due lati con materiali melaminici ad alta resistenza, in finitura legno e pastello. Infine i pannelli sono rivestiti perimetralmente con uno spessore in ABS e hanno spigoli arrotondati nelle stesse finiture dei pannelli. I pannelli sono forniti con ganci e viti autocentranti (da applicare in cantiere) per l' ancoraggio al montante.

1) Structure

The internal structure consists of upper and lower guides, uprights and crossbeams in galvanized steel. The guides are made of painted galvanized steel, thickness. 10/10, dim. 60 x 40 mm aluminum finish. The lower one is already equipped with a bi-adhesive gasket, to make it easier fixing to the floor and avoiding drilling holes; the upper one is fixed using different systems, depending on the type of ceiling (plasterboard, mineral fiber, wood, cement, etc.). The shape of the guides allows the insertion of uprights with a vertical movement in order to give a perfect alignment and correct any irregularity of the ceiling or bending of the floor, effectively improving the soundproof of the rooms by failing acoustic bridge elements. The uprights are made of galvanized steel DX51 + Z140 thick 10/10, dim. 60 x 32 mm with cold working and continuous welding, without "central chamber" to obtain the maximum acoustic insulation. On the longer side there is a double slot on the external sides with a 32 mm pitch, to allow locking of the hooks for panels and glass frames, at the center a slot of 50 x 23 mm pitch 256 mm for the cabling system; on the smaller side there is a central slot with a 32 mm pitch that allows the wall fitting. The uprights are complemented by gaskets for sound-proofing, shock-proofing and dust-proofing, with a U-shaped steel bracket, obtained by molding, which allows snap-fit into the base of the upright, equipped with adjustable screw that can be operated with hexagonal key, to compensate any difference in level of the floor (from -15 to +15mm) and allow the wall structures to be leveled. The horizontal connecting crossbeams are obtained by molding in galvanized steel dim. 58X30 mm thick 10/10 and are equipped with anti-release lock made of die-cast aluminum. The crossbars as the uprights are complete with gaskets for hydro / thermal / acoustic / anti-dust insulation.

2) Solid modules – full or tiles

Modules with lengths of 500, 1000, 1200, 1600, 2000 or 2400 mm and heights of 2712, 3032, 3512 mm, to be cut at the appropriate heights on site, with panels in ecological, scratch-proof and anti-reflective wood in Class E1 (low emission of formaldehyde); the blind modules have a reaction to fire Class 2 or 1 on demand, a thickness of 18 mm and coated on both sides with melamine materials, high strength, in wood and pastel colors finishing, edged with rounded ABS in the same finishing as the panels. These are supplied with self-centering hooks and screws (to be applied on site), for anchoring them at uprights. This hooking system creates a joint between the various panels of 6 mm, giving the possibility to remove them quickly (with the aid of suction cups), making the gap accessible for cabling systems or sound-insulating material. Hooks can be secured if necessary, in order to prevent the panels from unhooking and so making the environment inaccessible.

3) Full glass modules

Modules with lengths of 500, 1000, 1200, 1600, 2000 or 2400 mm and heights of 2712, 3032, 3512 mm, for double or single glasses, made with extruded aluminum profiles in silver finish, 40 x 50mm. They are assembled with square brackets for a total thickness of 100 mm ; the glass is 4 or 5mm thick, tempered transparent or frosted, with gaskets between the glass and profile to avoid both direct contact between metal and glass and to ensure the absence of acoustic and thermal bridges. The frames are supplied both with fixing hooks to the upright, already installed, and with an upper curtain up to the ceiling, made with panels in ecological, anti-scratch and anti-reflective wood in Class E1 (low formaldehyde emission). The panels also have a fire resistance in Class 1 or 2, a thickness of 18 mm and coated on both sides with high resistance melamine materials, in wood or pastel colors finishing, edged with rounded ABS in the same finishing as the panels; these are supplied with self-centering hooks and screws (to be applied on site) for anchoring them at the uprights.

4) Moduli porta

I moduli porta sono realizzati con telaio estruso in alluminio anodizzato in finitura argento, con dimensioni 100 x 40, assemblati con squadrette presso-fuse, ante battenti o scorrevoli, singole o doppie e tamponamento superiore, cieco o vetrato. Le ante cieche sono in legno tamburato, con spessore 40 mm, rivestito ai due lati in laminato, con le stesse finiture dei pannelli di tamponamento. Il bordo perimetrale è in ABS e con angoli arrotondati. Le ante in vetro, in cristallo temperato con spessore 10 mm, molato a filo lucido, senza telaio, possono essere trasparenti, completamente acidate, o con decoro a fasce (anche personalizzabile). Tutte le ante sono complete di cerniere a tre punti di fissaggio, con maniglia HOPPE tipo HCS chiave/nottolino. Le porte possono avere altezza di 2155 mm, 2411 mm o 2699 mm (filo esterno telaio). Come optional è possibile inserire sia sulle porte legno che su quelle vetrate maniglioni antipanico a uno, due o tre punti di chiusura.

5) Raccordi per angoli fissi e variabili

I raccordi per angoli fissi a 2, 3 o 4 vie sono realizzati mediante un profilo estruso in alluminio anodizzato in finitura argento con 4 cave sagomate, in maniera tale da poter alloggiare i montanti della parete o un tappo di chiusura, a scatto, sempre in alluminio, a seconda della configurazione necessaria.

I raccordi per angoli variabili a 2 o 3 vie sono realizzati mediante l'accoppiamento di profili estrusi d'alluminio anodizzato, in finitura argento, di forma trapezoidale, e un profilo estruso in alluminio della stessa finitura, di forma cilindrica, del diametro di 80mm.

6) Partenza da muro telescopica

La partenza da muro della parete è realizzata con due profili, in estruso di alluminio, anodizzati argento, opportunamente sagomati, per accogliere sia il montante in partenza che i pannelli finali di aggiustaggio verticali. Mediante appositi sistemi di regolazione, si possono compensare eventuali irregolarità delle murature. La completa sigillatura tra i profili e la muratura è inoltre garantita da una guarnizione auto-espandente, di colore grigio, che si modella in maniera naturale ad ogni irregolarità.

4) Door modules

Door modules are made of anodized extruded aluminum frame in silver finish, with dimensions 100 x 40 mm, assembled with square brackets, can be swinging hinged or sliding, single or double, blind or glazed. The solid doors are made of honeycomb wood, with a thickness of 40 mm, covered on the two sides in laminate, with the same finish as the panels, edged in rounded ABS. The glass doors are tempered with a thickness of 10 mm, polished edges without frame, transparent, frosted or with bands (also customizable) film decorations. All the doors are completed with hinges at three fixing points, HOPPE handles, type HCS keys/pawls. Doors can have a height of 2155mm, 2411mm or 2699mm (external frame). Both wooden and glazed doors can have panic exit devices with one, two or three locking points.

5) Fittings for fixed and variable corners

Fittings for fixed corners with 2, 3 or 4 ways are made by an extruded aluminum profile in silver finish with 4 shaped slots, able to house the wall uprights or snap-on closing plugs in aluminum, depending on the required configuration.

Fittings for variable corners with 2 or 3 ways are realized coupling the extruded and anodized aluminum profiles, trapezoidal shape, with an extruded cylindrical aluminum profile of the same finish, with a diameter of 80mm.

6) Telescopic starting post from the wall

The telescopic starting post from the wall is made of two extruded silver anodized aluminum profiles, shaped to accommodate both uprights and final vertical adjustment panels. It is possible to level any irregularities of the walls by specific adjustment systems. The complete sealing between the profiles and the masonry is also ensured by a self-expanding gray seal, which molds itself naturally to any irregularity granting the perfect line.