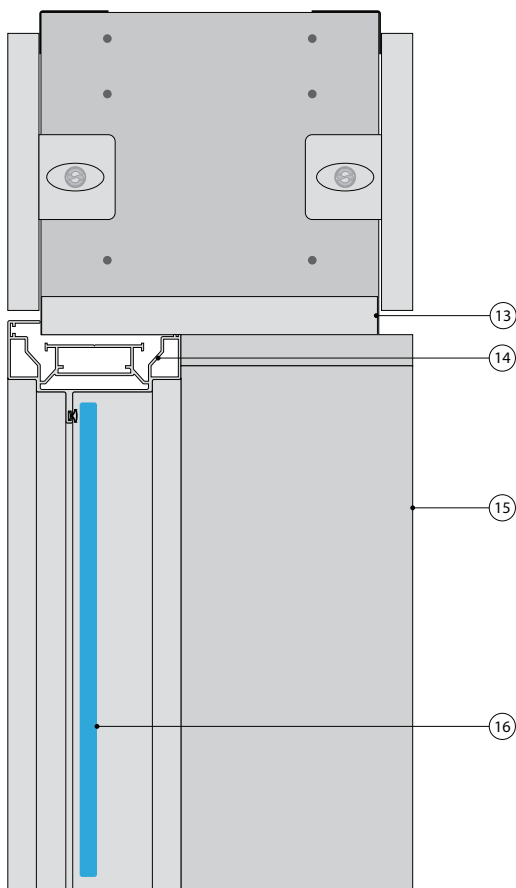
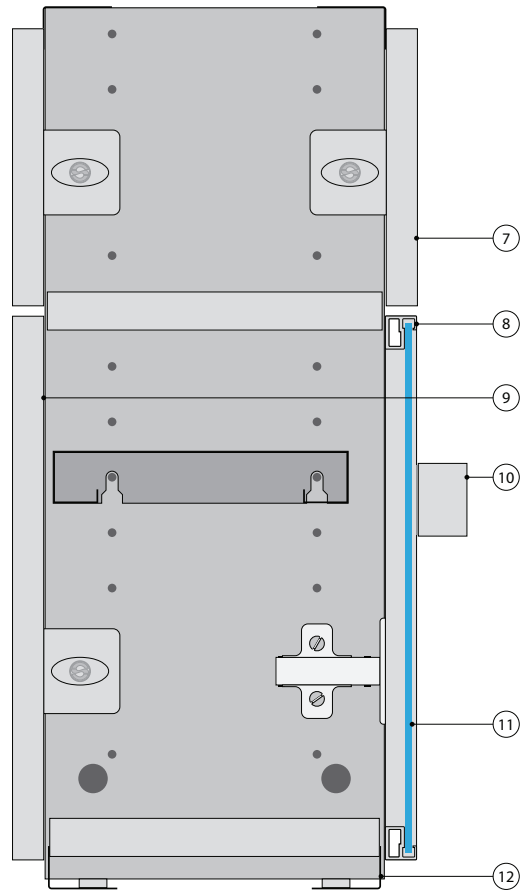
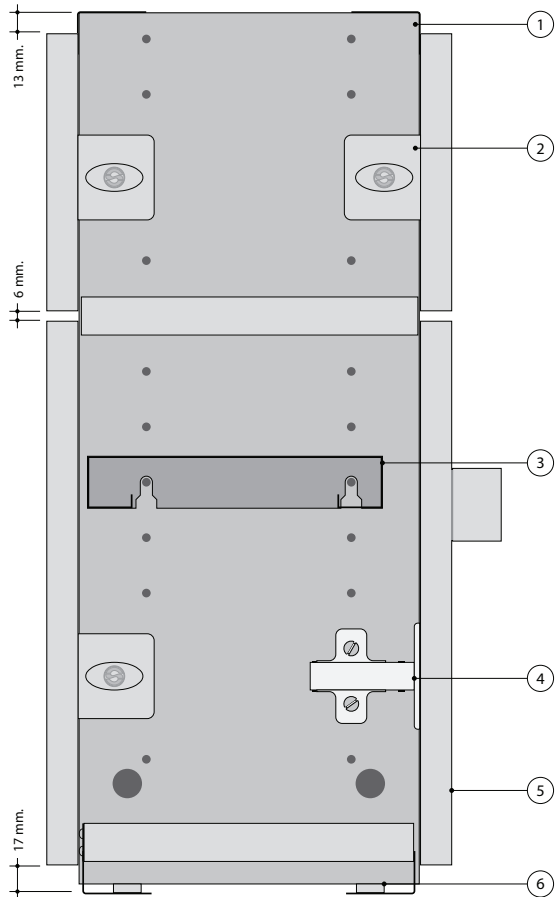




SCHEMA TECNICA PARETE ATTREZZATA MOD. VAULT
TECHNICAL DATA VAULT STORAGE PARTITION WALL

SCHEDA TECNICA PARETE ATTREZZATA MOD. VAULT
 TECHNICAL DATA VAULT STORAGE PARTITION WALL



- 1 Guida a soffitto *_ceiling track*
- 2 FERMASCHIANA *_back panel stopper*
- 3 Ripiano mobile *_mobile shelf*
- 4 CERNIERA *_hinge*
- 5 Anta legno *_solid door*
- 6 Piedino livellatore *_levelling glide*
- 7 Pannello cieco *_solid panel*
- 8 Telaio anta vetro *_glass door frame*
- 9 Schiena *_back panel*
- 10 Pomolo *_knob*
- 11 Anta vetrata *_glass door*
- 12 Guida a pavimento *_floor track*
- 13 Ripiano strutturale *_structural shelf*
- 14 Telaio porta *_door frame*
- 15 Finitura passaggio porta *_doorway finishing panels*
- 16 Porta battente vetrata *_glass swing door*

1) Fianchi e ripiani strutturali

Sono realizzati in agglomerato ligneo ecologico dello spessore di 22mm, antigraffio e antiriflesso, in Classe E1 (bassa emissione di formaldeide), resistenza al fuoco in Classe 2; sono rivestiti in materiale melaminico, in finitura alluminio e bordatura con guarnizione a doppio palloncino. I fianchi dispongono di una serie di forature a passo di 32mm, che consentono l'assemblaggio dei ripiani strutturali, il fissaggio delle cerniere delle ante, il montaggio dei ferma-schiena, il posizionamento dei ripiani intermedi e il fissaggio delle guide dei telai per cartelle sospese; dispongono inoltre di doppi fori sulla base per consentire l'inserimento di piedini livellanti.

2) Ripiani intermedi (o mobili)

Realizzati in lamiera d'acciaio, sp. 8/10 mm, con predisposizione per l'inserimento e lo scorrimento delle cartelle sospese. Verniciatura a polveri epossidiche colore alluminio.

3) Ante in legno

Realizzate in agglomerato ligneo ecologico dello spessore di 18mm, antigraffio e antiriflesso, in Classe E1 (bassa emissione di formaldeide), classe di reazione al fuoco 2 o, a richiesta, in Classe 1; nobilitati sui due lati con materiali melaminici, ad alta resistenza, in finiture legno e pastello. Sono bordate perimetralmente in ABS, con spigoli arrotondati, nelle stesse finiture dei pannelli. Le ante sono munite, di serie, di cerniere a 90° (a richiesta con cerniere a 180°). L'anta intera, l'anta base e l'anta centrale sono dotate di serratura con asta traslante; l'anta soprizzo è dotata di pomolo fisso.

4) Ante in vetro

Sono realizzate con un telaio in alluminio, dello spessore di 18mm, con finitura anodizzata argento, che funge da cornice a un vetro temperato e satinato dello spessore di 5 mm. Le ante sono munite, di serie, di cerniere a 90° (a richiesta anche a 180°) e di pomolo fisso; opzionale la versione con serratura.

5) Modulistica

Le linee di fuga che caratterizzano la modulistica della parete VAULT sono le stesse della parete divisoria TECNA, a moduli verticali. Inoltre, senza l'aggiunta di aggiustaggio superiore, e con un apposito top, la parete può diventare un sistema o di armadi open space, o di mobili sottofinestra e copri-fancoiler.

6) Fianchi finali, top e schiene dei moduli

Sono realizzati in agglomerato ligneo ecologico, dello spessore di 18mm, antigraffio e antiriflesso in Classe E1 (bassa emissione di formaldeide), con classe di reazione al fuoco 2 o, a richiesta in Classe 1; sono nobilitati sui due lati, con materiali melaminici, ad alta resistenza, in finiture legno e pastello. Sono bordati perimetralmente, in ABS, con spigoli arrotondati, nelle stesse finiture dei pannelli.

7) Fasce di aggiustaggio verticali

Realizzate mediante pannelli in agglomerato ligneo ecologico dello spessore di 18mm, antigraffio e antiriflesso in Classe E1 (bassa emissione di formaldeide), classe di reazione al fuoco 2 o a richiesta in Classe 1, nobilitati sui due lati con materiali melaminici ad alta resistenza in finiture legno e pastello. Bordati perimetralmente con bordo a spessore in ABS con spigoli arrotondati nelle stesse finiture dei pannelli e un profilo estruso in alluminio anodizzato argento opportunamente sagomato che permette di accogliere e mascherare il taglio dei pannelli di aggiustaggio.

8) Porte cieche

I moduli porta sono realizzati con telaio estruso in alluminio anodizzato in finitura argento, dim. 100 x 40 assemblato con squadrette pressofuse, ante battenti singole e tamponamento superiore cieco o vetrato. Le ante cieche sono in legno tamburato, sp. 40 mm, rivestito sui due lati in laminato con le stesse finiture dei pannelli di tamponamento. Il bordo perimetrale è in ABS, con angoli arrotondati. Le ante in vetro sono in cristallo temperato, molato a filo lucido, senza telaio, con spessore 10 mm; le ante possono essere trasparenti, completamente satinata o con decoro a fasce (anche personalizzabile). Tutte le ante sono complete di cerniere a tre punti di fissaggio, con maniglia HOPPE tipo HCS chiave/-nottolino. Le porte possono avere altezza di 2155 mm, 2411 mm o 2699 mm (filo esterno telaio). Come optional è possibile inserire sia sulle porte legno che su quelle vetrate maniglioni antipánico a uno, due o tre punti di chiusura.

1) Structural sides and shelves

Made of ecological wood chipboard with a thickness of 22mm, anti-scratch and anti-reflective, in Class E1 (low emission of formaldehyde), fire resistance in Class 2, coated in melamine, aluminum finishing and edging with double balloon gasket. The sides have a series of drills with a pitch of 32mm, which allow the assembly of the structural shelves, the fixing of the hinges for doors, the installation of the stoppers for back panels, the positioning of intermediate shelves and the fixing of the guides for folders suspended frames; there are double holes on the base to allow the insertion of leveling glides too.

2) Intermediate shelves (shiftable)

Made of sheet steel, thickness 8/10 mm, with provision for insertion and scrolling of hanging files. Epoxy powder coating in aluminum color.

3) Closet wooden doors

Made of ecological wood chipboard with a thickness of 18mm, anti-scratch and antireflective, in Class E1 (low formaldehyde emission), fire reaction Class 2 or Class 1 on demand; coated on both sides with melamine materials, high strength, in wood and pastel colors finishing; edged in rounded ABS in the same finishes as panels. The doors are equipped, as standard, with hinges at 90° (on request with 180° hinges). The full height doors, as the base and middle ones, are equipped with a lock with sliding rod, while the upper doors are equipped with a fixed knob.

4) Closet glass doors

Made with an aluminum frame 18mm thick in anodized silver finish, and 5mm thick tempered and frosted glass. The doors are equipped as standard with hinges at 90° (on request also at 180°) and a fixed knob; optional version with lock.

5) Units

The joints that characterize the units of VAULT storage and filing system are the same as those of TECNA partition with vertical modules. Moreover, without the addition of an upper adjustment and with a special top, this partition wall can become a system of open space, low and fan cover cabinets.

6) Side, top and back panels

Made of ecological wood chipboard, 18mm thick, anti-scratch and anti-reflective in Class E1 (low formaldehyde emission), with fire reaction Class 2 or Class 1 on demand; they are coated on both sides with melamine materials, high strength, in wood and pastel colors finishing; edged in rounded ABS in the same finishing as panels.

7) Vertical adjustment bands

Made of ecological wood panels 18 mm thick, anti-scratch and anti-reflective, in Class E1 (low formaldehyde emission), fire reaction Class 2 or Class 1 on demand, coated melamine on both sides with high resistance materials in wood finishes and pastel colors; edged in rounded ABS in the same finishing as panels and an extruded anodized silver aluminum profile, suitably shaped to accommodate and mask the cut of the adjustment panels.

8) Solid doors

The door modules are made of anodized aluminum extruded frame in silver finish, 100x40 mm, assembled with square brackets, single hinged doors and solid or glazed upper panels. Solid doors are in honeycomb wood, 40mm thick, coated on both sides in laminate with the same finishing as panels, edged in rounded ABS. Glass doors are tempered (thickness 10mm), polished edge without frame, transparent, full frosted or covered with bands (bespoke too) glass. All doors are equipped with hinges at three fixing points, HOPPE handles, type HCS keys/pawls; as optional, it is possible to have panic exit devices with one, two or three locking points on both wooden and glazed ones. The heights are of 2155 mm, 2411 mm or 2699 mm (external frame).